

LISTA KANDYDATÓW PRZYJĘTYCH

KLASA POLITECHNICZNO-BIZNESOWA 2017/201 14.07.2017

I GRUPA

LP	Nazwisko	Imię
1.	PRZYBYŁ	PATRYCJA
2.	DOLIŃSKA	OLIWIA
3.	ALEKSIEJUK	ADRIAN
4.	BRZEZIŃSKI	KRYSTIAN
5.	JACHEĆ	KACPER
6.	RUMOCKI	MICHAŁ
7.	KAŃSKA	ALEKSANDRA
8.	NIEMYJSKA	BEATA
9.	KRUKOWSKA	KLAUDIA
10.	DĄBROWSKA	MARTA
11.	KRAWCZYK	ADA
12.	SIWEK	AGATA
13.	CZARNECKI	KAMIL
14.	KIEREPKA	RADOSŁAW
15.	WYSIECKI	SEBASTIAN

II GRUPA BIOMEDYCZNO-KOSMETYCZNA

16.	OKOŃSKA	PATRYCJA
17.	KRASOWSKA	WIKTORIA
18.	KOPERCZAK	AGATA
19.	ROŻEK	MICHALINA
20.	KOC	KATARZYNA
21.	BŁASZCZYK	IZABELA
22.	JAGODZIŃSKA	WERONIKA
23.	FRĄCKOWIAK	NIKOLA
24.	GEŁDON	JULIA
25.	CZAJKA	JULIA
26.	ZAKASZEWSKA	JULIA
27.	KALBARCZYK	PIOTR
28.	NOWICKI	PATRYK
29.	KOPERCZAK	MARIA
30.	CZARNECKA	ANNA
31.	DAMASKE	ZOFIA